

SELENE[®] CARBON STEEL



ΣΦΑΙΡΙΚΟΙ ΚΡΟΥΝΟΙ
ΧΑΛΥΒΔΙΝΟΙ, ΟΛ.ΔΙΑΤΟΜΗΣ



CHRYSSAFIDIS

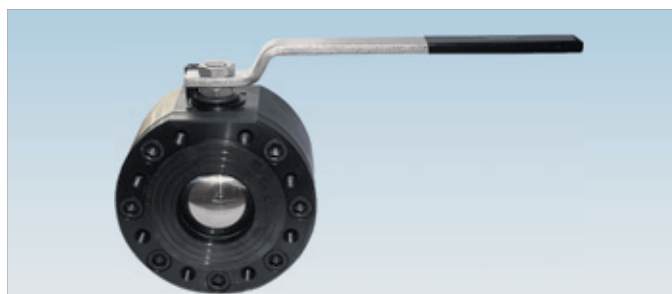


Atex II 2 GD*

* Available on request

* Auf Anfrage

art. 2903 A105 FROM BAR / AUS STANGE from DN 50 to DN 200



art.
2904

A105 PN40 FROM BAR / AUS STANGE
DN 65, from DN 100 to DN 200 (DN 50 and DN 80 PN16/40 art. 2903)



art.
2903..F

LF2 FROM CASTING ** / AUS GUSS **
from DN 50 to DN 200

MAIN STANDARD FEATURES:

- **CONSTRUCTION:** ASTM A105 (body from bar)
LF2 (from casting). **
- **STANDARDS:** BS EN ISO 17292:2004.
- **CERTIFICATION:** FIRE SAFE according to BS 6755 - API 6 FA - API 607
up to - DN200 - TÜV for TA Luft up to - DN200.
- **PRESSURES:** PN40 body from bar
PN16 body from casting or body from bar.
- **TEMPERATURE LIMITS:** -10°C / +180°C A105 (PTFE)
-20°C / +180°C LF2 (PTFE).
- **CONNECTIONS with flanges:** UNI-EN 1092 and DIN2501 BL.1.
- **FLANGE DRILLING:** metric.
- **STEM:** Anti blow out with anti-static device.
- **SEAL:** triple patented stem-packing with labyrinth effect with automatic adjustment by Belleville washers.
- **UPPER CONNECTION:** ISO 5211.
- **OPERATOR:** lever. Available colours: black, yellow.
- **FLANGE:** Bolted flange for ball retaining.
- **BALL:** not overflowing.

ALLGEMEINE DATEN DER STANDARDAUSFÜHRUNG:

- **BAUFORM:** ASTM A105 (Aus Stange)
LF2 (Aus Guss). **
- **ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN:** BS EN ISO 17292:2004.
- **ZERTIFIZIERUNGEN:** FIRE SAFE nach BS 6755 - API 6 FA - API 607
bis DN200 - TÜV für TA Luft bis DN200.
- **DRUCKBEREICH:** PN40 Aus Stange
PN16 Aus Guss oder Aus Stange.
- **TEMPERATURBEREICH:** -10°C / +180°C A105 (PTFE)
-20°C / +180°C LF2 (PTFE).
- **ANSCHLÜSSE aufflanschbar:** UNI-EN 1092 und DIN2501 BL.1.
- **FLANSCHBOHRUNG:** metrisch.
- **AUSBLASESICHERHEITSSPINDEL:** mit Antistatikvorrichtung.
- **ABDICHTUNG:** dreifache, patentierte Schwellenabdichtung mit Labyrintheffekt und automatische Regelung des Dichtsystems mit Tellerfedern.
- **OBERER ANSCHLUSS:** ISO 5211.
- **BETÄTIGUNGSELEMENT:** Handhebel. Erhältliche Farben: schwarz, gelb.
- Verbolzter **FLANSCH** für Kugelaufnahme.
- Keine überlaufende **KUGEL**.

SELENE®

CARBON STEEL



GENERAL APPLICATIONS:

ON-OFF valve for: chemical products, food plants, distribution lines for gas, air, water. Suitable for average vacuum (see page 391), steam up to +210°C with PTFE+CARBOGRAPHITE.

SPECIAL EXECUTIONS:

- PTFE+15% GLASS FIBRE: + 195°C.
- PTFE+CARBOGRAPHITE: + 210°C (optimum from 60°C to 210°C).
- Peek for high temperatures up to 300°C (optimum from 100°C to 300°C).
- Ball drilling.
- PTFE seals with metal core (from DN50).
- Integral seal in PTFE up to DN100.
- DN125-150-200 PN40.
- Reduction gears with manual operator.
- Stem extensions 50mm or 100mm up to DN100.
- Valve ANSI150.
- Lever with yellow handle for gas up to DN100.
- Body - flange made of FL2.
- Degreased valves for oxygen service.
- For further special requests please consult our technical/commercial service.

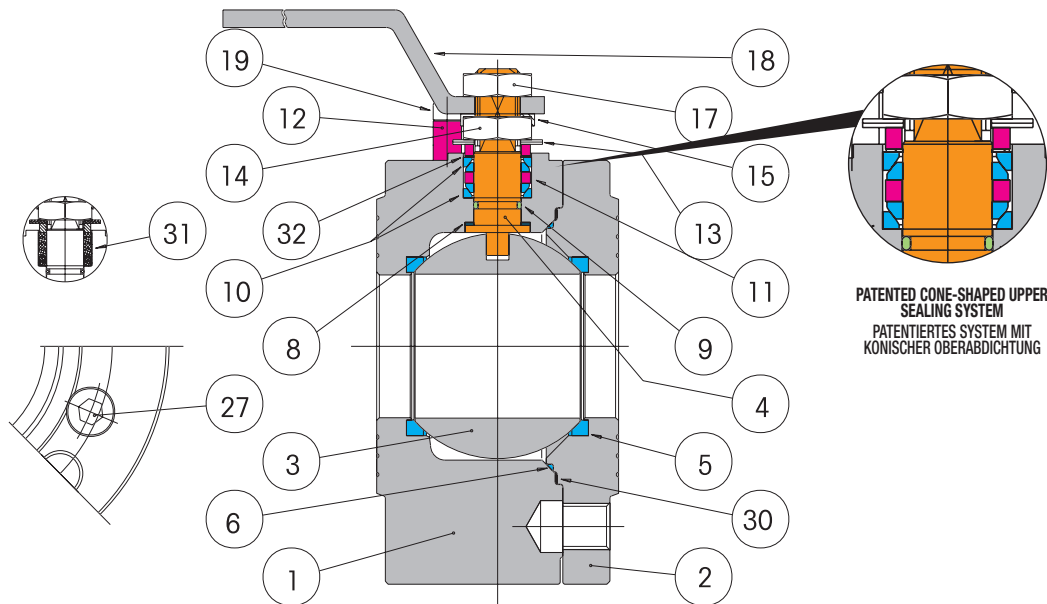
ALLGEMEINE ANWENDUNGEN:

ANWENDUNG als Absperrventil (ON-OFF) für: Chemische Produkte, Nahrungsmittel, an Leitungen für die Gas-, Luft-, Wasserversorgung. Eignet sich für Mittelvakuum (siehe seite 391), Dampf bis +210°C mit PTFE+CARBOGRAFIT.

SONDERAUSFÜHRUNGEN:

- PTFE+15% GLASFASER: +195°C.
- PTFE+CARBOGRAFIT: +210°C (optimal von 60°C bis 210°C).
- Peek für hohe Temperaturwerte bis +300°C (optimal von 100°C bis 300°C).
- Wuchtbohrung an der Kugel.
- PTFE-Dichtungen mit Metallkern (ab DN50).
- Totraumfreie Dichtung aus PTFE bis DN100.
- DN125-150-200 PN40.
- Untersetzungsgetriebe mit Handbetätigung.
- Spindelverlängerungen 50mm oder 100mm bis DN100.
- Ventil ANSI 150.
- Handhebel mit gelbem Griff für Gas bis DN100.
- Gehäuse - Flansch aus LF2.
- Fettfreie Kugelhähne.
- Für weitere Sonderanfragen bitte unsere Vertriebsabteilung kontaktieren.

CONSTRUCTION / AUFBAU



PATENTED CONE-SHAPED UPPER SEALING SYSTEM
PATENTIERTES SYSTEM MIT KONISCHER OBERABDICHTUNG

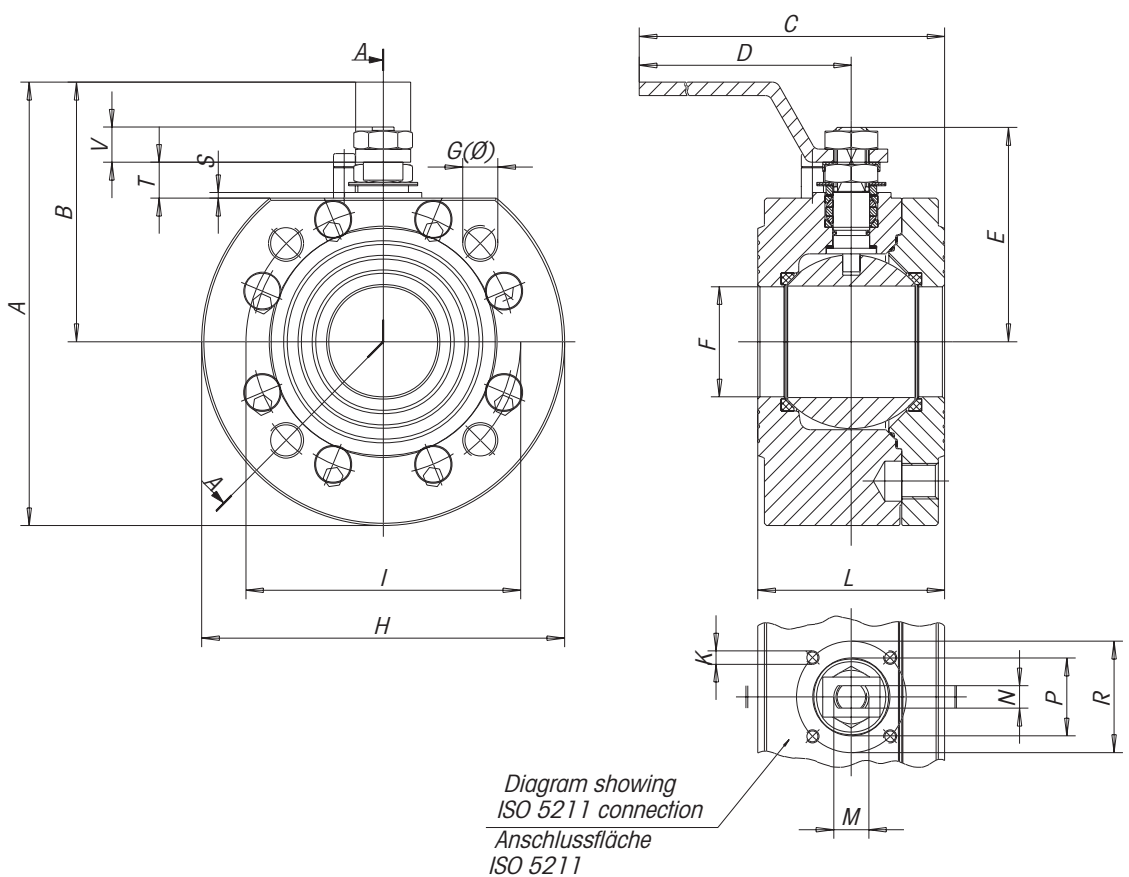
LIST OF COMPONENTS AND MATERIALS / TEILE- UND WERKSTOFFLISTE

		ASTM A105	LF2 **	N°
1	BODY / GEHÄUSE	ASTM A105	LF2	1
2	FLANGE / FLANSCH	ASTM A105	ASTMA105	1
3	BALL / KUGEL	AISI 304	AISI 304	1
4	STEM / SPINDEL	AISI 304	AISI 304	1
5	SEAT / SITZRING	PTFE	PTFE	2
6	SIDE SEALING RING / SITZDICHTUNG	PTFE	PTFE	1
8	UPPER SEALING RING / OBERE ABDICHTUNG	PTFE	PTFE	2
9	STEM O-RING / O-RING SPINDEL	VITON	VITON	1
10	UPPER SEALING COUPLE / OBERE DOPPELABDICHTUNG	PTFE	PTFE	2
11	GLAND WASHER / SCHEIBE STOPFBUCHSE	AISI 304	AISI 304	2
12	STOP / ANSCHLAGBOLZEN	AISI 304	AISI 304	1
13	BELLEVILLE WASHERS / TELLERFEDERN	50CrV4	50CrV4	2
14	STEM RETAINING NUT / GEGENMÜTTER	AISI 304	AISI 304	1
15	FIXING NUT PLATE / MUTTERHALTEPLATTE	AISI 304	AISI 304	1
17	LOCKING NUT / MUTTER HEBELSPERRE	AISI 304	AISI 304	1
18	LEVER / BETÄTIGUNGHEBEL	AISI 304	AISI 304	1
19	STOP SCREW / SCHRAUBE FÜR ANSCHLAGBOLZEN	AISI 304	AISI 304	1
27	FLANGE LOCKING SCREW / SCHRAUBE FLANSCHSPERRE	AISI 304	AISI 304	1
30	EXTERNAL SIDE SEALING RING / SITZDICHTUNG AUSSEN	PURE GRAPHITE	PURE GRAPHITE	1
31	V SHAPED CHEVRON TYPE / CHEVRON TYPE A V	PTFE+GRAPHITE	PTFE+GRAPHITE	1
32	UPPER RING / OBERER RING	PTFE	PTFE	1

SELENE® CARBON STEEL



SECTION / QUERSCHNITT



SIZE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L PN 16/40	M	N	P	R	S	T	V	N°G	PN	ATT. ISO	WEIGHTg.	Kv
DN50	199	117	273	230	94,5	49,5	M16	165	M6	125	85	M16	10	35	50	2,5	16	14	4	40	F05	11000	280
DN65	232	139	372	320	119,5	65	M16	185	M8	145	103	M22	14	49,5	70	3	19	20,5	4	16	F07	17500	510
DN65	232	139	372	320	119,5	65	M16	185	M8	145	103	M22	14	49,5	70	3	19	20,5	8	40	F07	17300	510
DN80	249	149	381	320	129,5	78	M16	200	M8	160	122	M22	14	49,5	70	3	19	20,5	8	40	F07	22800	770
DN100	277	167	448	370	148,5	96	M16	220	M10	180	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	16	F10	34500	1200
DN100	284	167	448	370	148,5	96	M20	235	M10	190	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	40	F10	39000	1200
DN125	309	181	455	370	166,5	118	M16	255	M10	210	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	16	F10	51000	2000
DN150	388	241	500	395	197,5	144	M20	295	M12	240	235	M42	26		125		4	29	8	16	F12	81000	
DN200	458	276	829	674	232,5	192	M20	365	M12	295	315	M42	26		125		4	29	12	16	F12	177000	

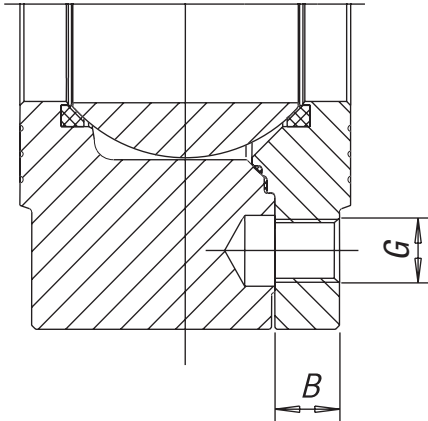
SELENE®

CARBON STEEL



DRILLING UNI-EN 1092 / BOHRUNG UNI-EN 1092

SIZE	G	B
DN50	SEE PREVIOUS SCHEDULE	16,5
DN65		18,5
DN80		21
DN100		20
DN100	SIEHE VORHERIGE TABELLE BUCHSTABE	24
DN125		22
DN150		22
DN200		24



BREAKAWAY TORQUES in Nm / ANLAUFMOMENTE (BREAKAWAY) in Nm

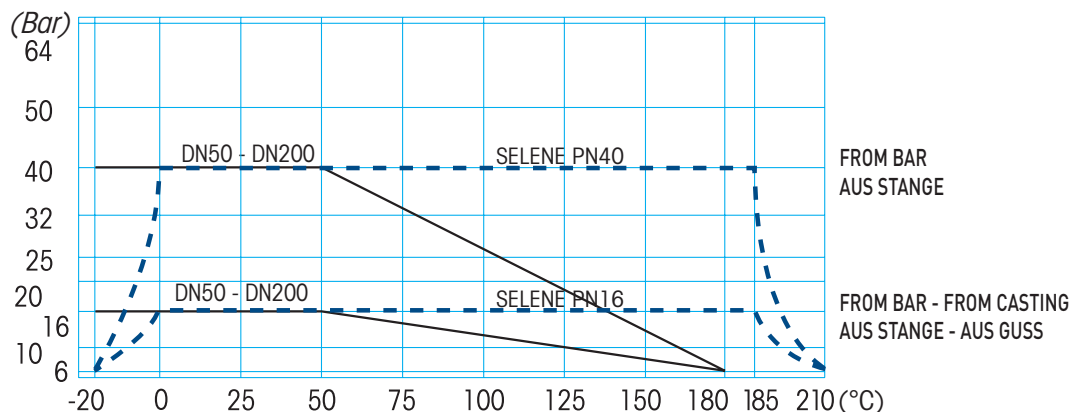
PN - bar	DN size	50	65	80	100	125	150	200
	0		35	55	75	150	240	310
16		39	59	84,5	168	300	400	800
25		41,5	62,5	92	180			
40		44	67	99	195			

The values in Nm may vary depending on the seat material, temperature and type of fluid. For reliable operation of various types of actuators, in different working conditions, is recommended a safety factor of 1.5.

Die Nm-Werte sind abhängig vom Material der Sitzringe, der Temperatur und Art von Flüssigkeit. Für die Gewährleistung der Funktionssicherheit der verschiedenen Arten von Servosteuerung unter verschiedenen Einsatzbedingungen ist ein Sicherheitsfaktor von = 1,5 zu berücksichtigen.

PRESSURE/TEMPERATURE DIAGRAM / DRUCK- / TEMPERATURDIAGRAMM

— PTFE
 - - - - - PTFE + CARBOGRAPHITE / PTFE + CARBOGRAFIT



For Specifications about the Pressure-temperature Diagram and installation instructions, see page 381 / Für Spezifizierungen bezüglich des Diagrammes Druck-Temperatur und Verwendungsvorschriften, siehe Seite 381